



## La société Quintiq

Quintiq est une entreprise internationale à taille humaine (1000 personnes dont 25 en France), en forte croissance, acquise tout récemment par Dassault Systèmes.

Si vous aimez modéliser et résoudre des casse-tête complexes, vous adorerez travailler chez Quintiq. Les solutions de Quintiq s'appuient sur un logiciel standard entièrement configurable qui permet de répondre aux besoins critiques de planification et d'ordonnancement qui sont au cœur de l'activité de nombreuses entreprises..

## Mise en place d'une solution MRP/DRP sur la plateforme QUINTIQ

Le logiciel Quintiq permet de modéliser des chaînes logistiques complètes puis d'optimiser les flux de produits et les plannings d'achat, de production et de transport sur ces chaînes. Nos différentes solutions nous permettent de construire des plans à différents niveaux temporels : stratégique, tactique ou opérationnel. Ces plans sont alors le plus souvent envoyés vers des logiciels externes de type ERP pour effectuer des calculs de besoins nets de type DRP/MRP II.

Le stage consiste en l'élaboration d'une solution dans la plateforme Quintiq qui prendra en entrée les plans et effectuera les calculs de besoins nets en prenant en compte les capacités de production, de transport ou d'achat, ainsi que les durées de production ou de transport. La solution sera intégrée avec d'autres modules déjà disponibles.

Par ailleurs, la solution devra intégrer la gestion des stocks et de leur réapprovisionnement, en proposant de choisir parmi un certain nombre de techniques existantes :

- Economic order quantity (EOQ)
- Min/Max order quantities
- Fixed Order Quantity (FOQ)

Enfin, la solution devra gérer le calcul des stocks de sécurité de façon optimale en utilisant plusieurs algorithmes basés sur des statistiques ou sur des heuristiques.

## Mission

La mission consiste à créer un algorithme permettant de réaliser un calcul de besoin net, de l'implémenter dans le logiciel Quintiq, et de construire une interface homme-machine adaptée pour guider le planificateur. L'objectif est d'obtenir une solution concrète et intégrée, qui pourra être présentée à des clients lors de cycles de vente.

Au cours de votre stage vous effectuerez les tâches suivantes :

- Découverte de la plateforme Quintiq, de son langage (Quill) et de ses fonctionnalités
- Etude détaillée du problème et de sa définition formelle
- Etat de l'art du problème
- Modélisation des données, des contraintes et des objectifs définissant le problème
- Adaptation de l'interface homme-machine permettant de guider le planificateur
- Analyse des solutions Quintiq existantes



## Organisation

Vous intégrerez une petite équipe de consultants et serez sous la responsabilité d'un consultant expérimenté tout au long de votre stage.

## Lieu de travail

Ce stage s'effectuera dans nos bureaux de Paris proches de la gare Saint Lazare. Vous serez amené à travailler à distance avec les salariés de Quintiq du monde entier et éventuellement à effectuer quelques voyages vers nos bureaux européens.

## Formation et Compétences souhaitées

- Fin de Master 2 d'une filière d'ingénieur ou université scientifique
- Informatique, Recherche opérationnelle et/ou Mathématiques appliquées
- Compétences en développement/modélisation orientée objet et en algorithmes d'optimisation,
- Excellentes capacités de communication à l'écrit comme à l'oral, en Français et Anglais.
- Excellentes capacités d'analyse

## Gratification

Stage rémunéré : 1300 euros brut par mois.

Tickets restaurant de 10€ pris en charge à 50% par la société.

## Contact

Merci de télécharger votre CV et lettre de motivation sur [www.quintiqcareers.com](http://www.quintiqcareers.com).